

*Direzione Reti e Impianti  
Struttura Tecnica Operativa Bari BAT  
Area Esercizio Depurazione Bari  
Il Responsabile del Procedimento*

Bari, li 29.11.2017

**Oggetto: Applicazione ex art. 125 comma 1 lettera e) del Dlgs. 50/2016 - uso della procedura negoziata senza previa indizione di gara per il rinnovo e integrazione della fornitura di elettrovalvole e sonde di livello a servizio della griglia mod. Huber Rotamat Ro2/1600/6 presso l'impianto di depurazione di Bari Orientale. Acquisizione parere**

Il sottoscritto Responsabile Unico del Procedimento con la presente, premesso che:

- l'impianto depurativo di Bari Orientale è dotato di una stazione di grigliatura delle acque reflue rivenienti dall'impianto di sollevamento di Torre del Diavolo, costituita da N.4 canali in cui sono allocate N.3 griglie fini a cestello rotante mod. Huber Rotamat Ro2/1600/6 recentemente rifunzionalizzate (Determina a contrarre n. 1/2017 n. prot. 0064306 del 07/06/2017),
- Al fine di perfezionare il funzionamento ai fini gestionali l'intera stazione di grigliatura, occorre completare l'intervento con la fornitura e posa in opera di n. 9 elettrovalvole e n. 3 sonde di livello. A tal fine è stata richiesta migliore offerta al fornitore originario "Huber Technology" che ha riscontrato con documento N.337R-PU-17 del 21/11/2017, per la fornitura dei ricambi e manodopera per;

Visto l'art. 125 comma 1 lettera e) del D.lgs 50/2016, e considerato che:

i) per garantire il corretto funzionamento della stazione di grigliatura vi è la necessità di procedere con la fornitura di ricambi effettuata dal fornitore originario e di ricorrere al fornitore originario per il perfezionamento della stazione di grigliatura;

ii) il cambiamento del fornitore obbligherebbe la stazione Appaltante ad acquistare forniture con caratteristiche tecniche differenti, il cui impiego comporterebbe incompatibilità col sistema di grigliatura esistente, in particolar modo, per la corretta ripartizione delle portate sui tre canali con un abbattimento dei rendimenti e pericolo di esondazione.

Tutto ciò premesso, visto e considerato

PROPONE

l'affidamento diretto, ai sensi dell'art. 125 comma 1 lettera e) del D.lgs 50/2016, alla ditta Huber Technology della fornitura e posa in opera di n. 6 elettrovalvole 2/2-way 5282 1" 24V DC, n. 3 elettrovalvole 2/2-way 5282 1 ¼" 24V DC e n. 3 sonde di livello griglie al fine di migliorare l'efficienza della intera stazione di grigliatura.

*Il Responsabile Unico del Procedimento  
(ing. Giovanni Discipio)*

