



acquedotto
pugliese

Forquet, bene comune

INFORMATIVA PER ACQUISTI IN EMERGENZA

Par. 5.5 PG 3.02

Gestione Acquisti Forniture e Servizi

Prot.

Acquedotto Pugliese
I - 03/05/2018 - 0045844



Alla DIRPR

Alla DIRRI

Alla IAPAM

All'Autorità Idrica Pugliese

Oggetto	Intervento di rifunionalizzazione ed adeguamento di serbatoio accumulo reattivi T2-D per avviare nuova linea di processo chimico fisico.
Impianto	Impianto di Potabilizzazione del Sinni - Laterza - (TA)
U.T.	DOPAP - Area Potabilizzazione -
Descrizione del disservizio	Impossibilità di utilizzare il serbatoio T2-D di accumulo del policloruro di alluminio. Il serbatoio in questione della capacità di 175 mc non può essere utilizzato in quanto necessita di un intervento di rifunionalizzazione ed adeguamento. A tal fine è necessario preventivamente vuotarlo dal materiale solido accumulatosi al suo interno a seguito dello stoccaggio del policloruro di alluminio nel corso del tempo. Tale materiale non può essere utilizzato nel processo di potabilizzazione in quanto alterato nel suo stato chimico/fisico. Si presenta come materiale fangoso palabile classificato come pericoloso con codice CER 16.03.03* (rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose).
Motivi dell'emergenza	L'emergenza è dettata dalla necessità di rimuovere senza indugio il rifiuto pericoloso dall'interno del serbatoio per procedere agli adeguamenti ed alla messa in esercizio del serbatoio stesso.
Data di comunicazione del disservizio e persone interessate	26/06/2017 da parte del personale in turno al Responsabile dell'impianto.
Primi interventi adottati	Nessuno possibile
Termini di consegna	90 giorni dall'inizio delle operazioni di vuotatura e smaltimento previa caratterizzazione analitica del rifiuto.
Descrizione sintetica delle forniture e/o servizi previsti e loro quantità	Intervento di rifunionalizzazione ed adeguamento di serbatoio accumulo reattivi T2-D per avviare nuova linea di processo chimico fisico.
Denominazione della Ditta affidataria	SIR S.r.l. - P.zza XXIV Maggio, 15 - 72012 Carovigno (BR)
Motivi e criteri di scelta della Ditta	Società già contrattualizzata con acquedotto Pugliese S.p.a. per servizi analoghi nell'ambito del Contratto quadro 2000013362 del 23/06/2017 gestito dall'Area Gestione Materiali di questa società.
Costo preventivato dei lavori e/o servizi richiesti	€ 189.258,00 oltre IVA come per legge

1

Felici

**INFORMATIVA
PER ACQUISTI IN EMERGENZA**

Par. 5.5 PG 3.02

Gestione Acquisti Forniture e Servizi

Verifica della congruità dei prezzi (Indicare eventuale sconto)	Sono stati applicati i prezzi del contratto n.2000013362 del 23/06/2017 con un ulteriore sconto del 5% sul servizio di trasporto e smaltimento del rifiuto.
Estremi del documento tecnico-economico di riferimento (consuntivo della ditta)	Consuntivo ditta SIR S r.l. del 27/02/2018
Allegati	Consuntivo ditta SIR S r.l. del 27/02/2018

Intervento ascrivibile a:

Conto Economico		Investimenti	x
-----------------	--	--------------	---

Il Richiedente

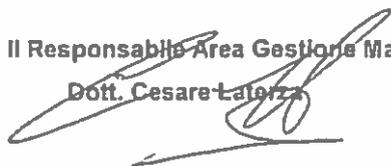
Il Responsabile dell'Impianto

Ing. Fabrizio D'Andrea



Il Responsabile Area Gestione Materiali

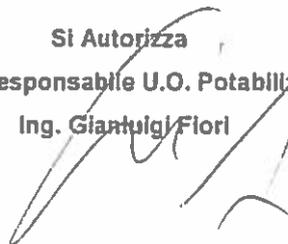
Dott. Cesare Laterza



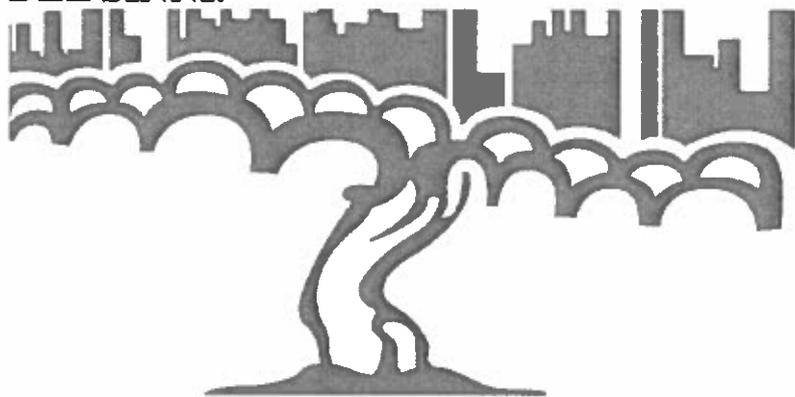
Si Autorizza

Il Responsabile U.O. Potabilizzazione

Ing. Giantulgi Fiori



OFFERTA ECONOMICA RELATIVA ALLE ATTIVITA' DI BONIFICA INTERNA DEL SERBATOIO SEMINTERRATO CONTENENTE C.E.R. 16.03.03* POLICLORURO DI ALLUMINIO PRESSO IMPIANTO AQP DEL SINNI.



acquedotto
pugliese

l'acqua, bene comune

SOMMARIO

1	PREMESSA.....	3
2	RIFERIMENTI NORMATIVI.....	5
3	REQUISITI SPECIFICI PER L'EFFETTUAZIONE DEL SERVIZIO.....	6
3.1	AUTORIZZAZIONE E CERTIFICAZIONI AI FINI DELL'ESECUZIONE DEL SERVIZIO.....	6
4	DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA'.....	8
4.1	DESCRIZIONE E PROGRAMMA DELLE ATTIVITÀ.....	8
4.2	GESTIONE E CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO.....	10
4.3	CONCLUSIONI.....	11

1 Premessa

SIR Srl nasce nel 2005 da una compagine giovane e dinamica, che viene affiancata da un' esperienza trentennale nel settore della tutela dell'ambiente di cui oggi ne ha fatto la sua principale mission.

Il core business della SIR SRL è rappresentato dai servizi per l'industria e dalla realizzazione di opere di bonifica e protezione dell'ambiente.

Il nostro principale ramo di attività: Servizi Ambientali

- * indagini geotecniche ed ambientali e di caratterizzazione per siti contaminati
- * messa in sicurezza di emergenza per siti ad elevato rischio ambientale
- * interventi di bonifica siti contaminati
- * analisi ambientali di suolo, sottosuolo, acque superficiali e sotterranee e caratterizzazione rifiuti in matrice solida e liquida
- * bonifica da amianto e fibre ceramiche
- * servizi di raccolta, trasporto e smaltimento di rifiuti speciali pericolosi e non, in matrice solida e liquida
- * trattamento di rifiuti solidi e liquidi mediante l'impiego di impianti mobili autorizzati (filtropresse, centrifughe, evaporatori, vagli, trituratori ed impianti di inertizzazione)

Al servizio delle industrie di tutto il territorio nazionale, ha maturato molteplici esperienze, che la rendono un'azienda competitiva nel settore dei servizi per l'industria e nelle bonifiche ambientali.

Gli operatori che partecipano all'attività dell'azienda sono in grado di rispondere ad ogni domanda di carattere tecnico, legislativo o commerciale.

Tutti questi fattori rendono la nostra azienda in grado di offrire ai propri clienti un servizio completo nella soluzione di ogni problematica connessa alle bonifiche ambientali e allo smaltimento dei rifiuti.

Grazie alla competenza e all'organizzazione efficiente del nostro personale altamente qualificato (ingegneri, tecnici, periti ed operai specializzati), la SIR può contare su una notevole capacità strutturale.

La SIR SRL ha realizzato notevoli interventi di messa in sicurezza di emergenza e bonifica ambientale su tutto il territorio nazionale da diversi anni, vantando una notevole esperienza nell'esecuzione dei lavori oggetto della presente gara, nel curriculum societario troviamo anche l'intervento di "Bonifica e messa in sicurezza e ripristino ambientale dell'EX discarica Monte Guardianello ubicata in comune di Minervino Murge (BA).

Inoltre siamo specializzati ad operare in ambienti con sospetto di inquinamento o confinati e per questo la nostra compagine aziendale ha oltre 22 addetti informati e formati ad operare ai sensi dell'art. 66 e dell'allegato IV del D.Lgs. 81/08 e del D.P.R. 177/2011, i lavori attualmente ultimati e in essere sono:

1. Centrale A2A energie future di Brindisi "Bonifica residui processo serbatoi OCD c/o Edipower C.le Termoelettrica di Brindisi";
2. Agenzia Demanio Regione Calabria "Intervento di Bonifica di n. 2 serbatoi di materiale combustibile seminterrati e dell'area interessata dagli stessi, porzione del compendio demaniale

denominato " Ex deposito combustibile S. Caterina Contrada Casalotto di Montevergine Loc. Santa Caterina";

3. Neostucco "Intervento di bonifica di n. 7 serbatoi interrati di materiale combustibile eseguito presso Neostucco s.r.l. via Codigoro (MI)";
-

2 Riferimenti Normativi

- D. Lgs. 03/04/2006 n. 152 e s.m.i. "Norme in materia ambientale";
- D.P.R. 177/2001;
- D.Lgs. 81/08 art. 66, art. 121, Allegato IV;
- D.Lgs. 81/08 art. 121;
- D.Lgs. 81/08 Allegato IV;
- Decreto 05/04/2006 n. 186 "Regolamento recante modifiche al decreto ministeriale 5 febbraio 1998 "Individuazione dei rifiuti non pericolosi sottoposti alle procedure semplificate di recupero, ai sensi degli articoli 31 e 33 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n.22";
- Decreto Ministeriale 27/09/2010 Definizione dei criteri di ammissibilità dei rifiuti in discarica, in sostituzione di quelli contenuti nel decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio 3 agosto 2005;
- D. Lgs. del 09 aprile 2008 n. 81, Testo Unico sulla Salute e Sicurezza sul Lavoro, Attuazione dell'articolo 1 della Legge 3 agosto 2007, n. 123 in materia di tutela della salute e della sicurezza dei luoghi di lavoro;
- DPR 151/2011 nome in materia di prevenzione incendi.
- D.Lgs. 65 del 03/08/2003 – attuazione delle direttive 1999/45/CE e 2001/60/CE relative alla classificazione all'imballaggio e all'etichettatura dei preparati pericolosi.
- NORMA EN ISO 9001:2008.
- NORMA EN ISO 14000:2004.
- DoP 13.2 del 15/12/2014 Gestione dei rifiuti speciali e dei rifiuti speciali assimilati agli urbani.

3 Requisiti specifici per l'effettuazione del servizio

3.1 Autorizzazione e certificazioni ai fini dell'esecuzione del servizio

- Registro Elettronico Nazionale (REN) delle imprese che effettuano attività di trasporto di merci su strada per conto di terzi con massa illimitata, presso la Provincia di Brindisi con il numero BR7602146J

- Albo Nazionale Gestori Ambientali Sezione Puglia con il numero BA03289, e per le seguenti categorie e classi:

Categoria 1: raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilati

Classe E: popolazione complessivamente servita inferiore a 20.000 abitanti e superiore o uguale a 5.000 abitanti

Categoria 4: raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi

Classe A: quantità annua complessivamente superiore a 200.000 tonnellate

Categoria 5: raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi

Classe C: quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 tonnellate e inferiore a 60.000 tonnellate

Categoria 8: attività di intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi

Classe C: quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 tonnellate e inferiore a 60.000 tonnellate

Categoria 9: bonifica di siti

Classe B: importo dei lavori di bonifica cantierabili fino a € 9.000.000,00

Categoria 10: bonifica dei beni contenenti amianto

- **Categoria 10A:** attività di bonifica di beni contenenti amianto effettuata sui seguenti materiali: materiali edili contenenti amianto legato in matrici cementizie o resinoidi.

Classe C: importo dei lavori di bonifica cantierabili fino a € 2.500.000,00

- **Categoria 10B:** attività di bonifica di beni contenenti amianto effettuata sui seguenti materiali: materiali d'attrito, materiali isolanti (pannelli, cospelle, carte e cartoni, tessili, materiali spruzzati, stucchi, smalti, bitumi, colle, guarnizioni, altri materiali isolanti), contenitori a pressione, apparecchiature fuori uso, altri materiali incoerenti contenenti amianto.

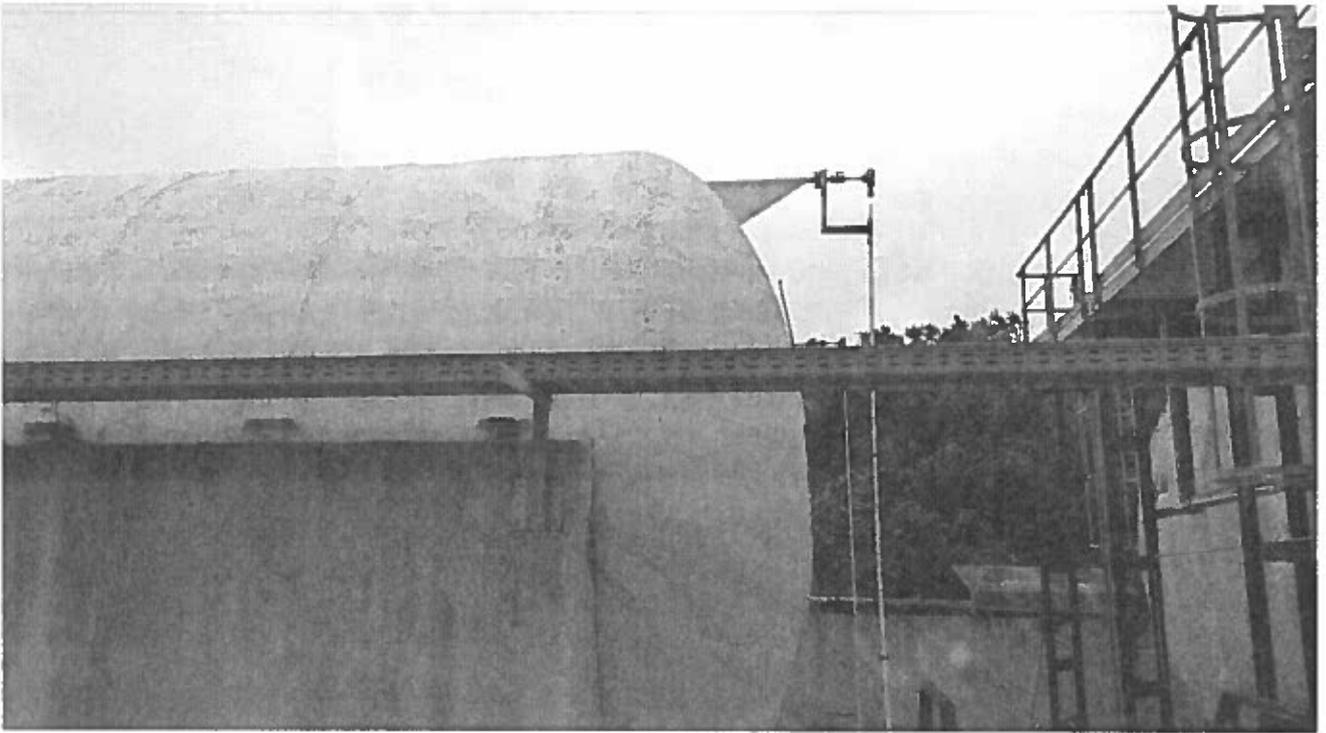
Classe C: importo dei lavori di bonifica cantierabili fino a € 2.500.000,00

- Abilitazione come impresa di pulizia con fascia di classificazione C (volume d'affari fino ad Euro 361.520) per le lettere A, B, C, D, E (pulizia, disinfezione, disinfestazione, derattizzazione e sanificazione)
- Attestazione SOA per la categoria OG12 (opere ed impianti di bonifica e protezione ambientale) classificazione IV-bis Rilasciata da SOA HI-QUALITY – Organismo di attestazione S.p.A.
- Licenza della Comunità Economica Europea (CEE) n. 00059877 per il trasporto internazionale di merci su strada per conto di terzi
- Certificazione del sistema di gestione per la Qualità. secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008 – Settore EA39 – EA28- EA24 – EA32.
- Certificazione del sistema di gestione per l'Ambiente. secondo le norme UNI EN ISO 14001:2004 – Settore EA39 – EA24- EA32.
- Certificazione del sistema di gestione per la Salute e Sicurezza sul lavoro secondo le norme OHSAS 18001:2007 – Settore EA39
- Iscrizione al Registro navale ex. Art. 68 Porto di Brindisi per trasporto merci, rifiuti e pulizie

4 DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA'

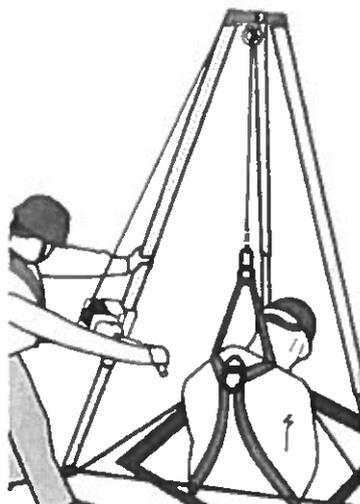
4.1 Descrizione e programma delle attività.

Il rifiuto oggetto della presente nota tecnica è stato caratterizzato come policloruro di alluminio CER 16.03.03* rinvenuto allo stato fisico fangoso palabile all'interno di un serbatoio cilindrico posato sopra terra che insieme ad altri fa parte dell'impianto di potabilizzazione AQP del Sinni.



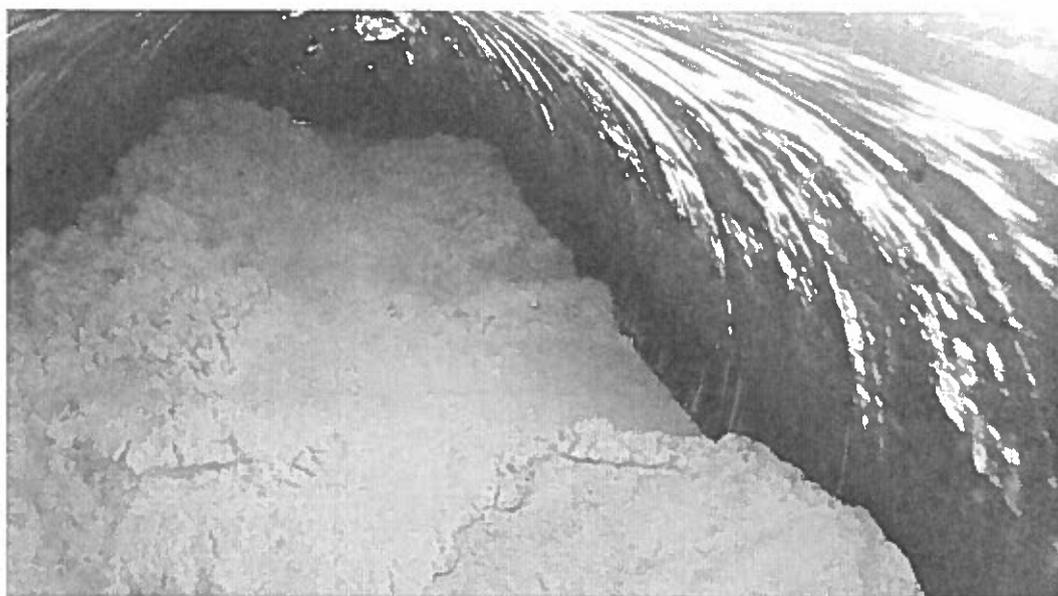
Vista la complessità dell'intervento e le criticità in materia di sicurezza, essendo i lavori da eseguirsi soggetti alle prescrizioni di cui al DPR 177/11 la scrivente in accordo con la direzione tecnica di AQP ha concordato le modalità di accesso al serbatoio al fine della pulizia dello stesso come di seguito elencate:

1. Realizzazione del piano di lavoro su ponteggio a quota +5.00 m rispetto al piano campagna e il conseguente posizionamento dei mezzi e contenitori per lo stoccaggio temporaneo dei rifiuti prodotti dalla attività di pulizia e predisporre tutte le operazioni ritenute essenziali al fine del corretto svolgimento delle attività;
2. Prima dell'ingresso nel serbatoio del personale di pulizia è stato allargato l'attuale passo d'uomo collocato in fondo al serbatoio oggetto di intervento con dimensioni minime pari a 70x70cm. Successivamente è stato installato un estrattore d'aria al fine di espellere i gas residui presenti, una volta effettuato il ricircolo dell'aria nel serbatoio è stato installato un tripode in corrispondenza del passo d'uomo presente. L'operatore una volta imbracato e collegato al mezzo di sollevamento vestito con idonei indumenti e DPI ha iniziato la discesa all'interno del serbatoio.



Il primo accesso dell'operatore al fine della valutazione circa la presenza di ossigeno e di altri gas residui presenti all'interno dei è stato effettuato con respiratore facciale collegato alla bombola di ossigeno e con idoneo strumento di rilevazione di gas.

In modo da effettuare una valutazione iniziale dell'ambiente confinato al fine di ridurre i rischi durante l'attività specifica (si riporta in basso l'interno del serbatoio).



3. L'attività di rimozione è avvenuta attraverso l'utilizzo di idoneo mezzo manuale quale pala e piccone al fine di rimuovere gli strati superiori di materiale solidificato, a tutti i lavoratori sono stati consegnati adeguati DPI per operare nello specifico ambiente confinato in base alla valutazione effettuata oltre a casco, guanti, calzature di sicurezza con suola antisdrucchiolo e impermeforabile, cintura di sicurezza, imbracatura maschere con respiratori.

Durante le operazioni è stata mantenuta in funzione un'idonea ventilazione forzata e un tripode con argano per l'estrazione dell'operatore in caso di emergenza. Tutte le operazioni

sono state monitorate in continuo con idonea strumentazione, in grado di rilevare esplosività e contenuto di ossigeno.

5. Una volta effettuata la raccolta tramite attrezzi manuali e poi utilizzando lo spurgo e il manuter è stata effettuata l'analisi di caratterizzazione e il rifiuto è stato raccolto e predisposto in appositi contenitori "cisternette" opportunamente omologate per il trasporto.

Il rifiuto una volta analizzato è stato omologato e conferito presso l'impianto "Siderurgica Signorile srl" di Bitonto (BA) ubicato alla Via Fiordalisi iscritto all'albo dei gestori ambientali al n°BA00983.

6. Dopo aver effettuata la pulizia del serbatoio è stato ripristinato il passo d'uomo alle dimensioni iniziali. Si specifica che non verrà effettuata prova di tenuta in quanto attualmente il serbatoio non garantisce la tenuta stessa.

7. Smobilizzo del cantiere e trasporto a smaltimento di tutti i rifiuti prodotti compresa la pulizia delle aree.

4.2 Gestione e caratterizzazione del rifiuto.

Un campione rappresentativo del rifiuto è stato prelevato dal tecnico di cantiere ed affidato per le analisi di caratterizzazione presso il laboratorio Ecoanalisi Salento s.n.c. dove è stato anche simulato il processo di trattamento al quale il rifiuto potrà essere sottoposto.

Il particolare le 187 tonnellate di rifiuto pericoloso di cui al CER 16.03.03* sono state conferite in cisternette omologate presso l'impianto "Siderurgica Signorile" nel periodo tra il dicembre 2017 e il febbraio 2018.

L'impianto ha effettuato il ritiro in D15 ovvero "Deposito preliminare al fine di eseguire una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D14" dando vita a due modalità diverse di gestione al fine poi di ridurre i costi di conferimento dello stesso per evitare che quasi la totalità del materiale fosse conferito in discarica:

- a. Una parte è stata conferita tal quale" in discarica presso la ORIM SPA di Macerata che lo ha ricevuto in "D9" per effettuare il successivo "D1", dopo trattamento chimico fisico effettuato in loco in quanto non si è potuto procedere al conferimento diretto in D1 sia per via della frazione di acqua che superava abbondantemente il 25 % e sia per via dei numerosi HP di pericoloso che hanno reso il rifiuto pericoloso e di difficile gestione. Il trattamento in discarica "D9" propedeutico all'operazione di D1 "messa a dimora permanente" è stato eseguito mediante miscelazione meccanica del materiale fangoso umido con altri rifiuti al fine di abbassare il livello di pericolosità della miscela e ridurre la quantità di acqua presente al fine dell'ammissibilità in discarica del rifiuto stesso in quanto

senza questa operazione non sarebbe stato possibile eseguire in conferimento per la non conformità del rifiuto.

- b. Un'altra parte invece è stata sottoposta presso l'impianto Siderurgica Signorile stesso ad attività di miscelazione D13 al fine di effettuare il "recupero" del rifiuto in quanto gli oneri diretti di discarica sarebbero stati nel complesso così elevati da non poter garantire la totale gestione del rifiuto in D1, infatti dopo la miscelazione della miscela fangosa umida con altri rifiuti al fine questa volta di ottimizzare il punto di infiammabilità e il residuo a 105 °C e 600°C è stato conferito in D10 presso impianto di incenerimento a terra.

In ogni caso al fine di continuare con il contenimento dei costi di discarica si specifica che una parte dello stesso è ancora presso l'impianto Siderurgica Signorile srl al fine di poter effettuare una delle operazioni dal D1 al D14 ed eventuale D10.

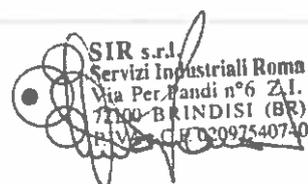
Inoltre situazione che ha fatto lievitare il costo dello smaltimento oltre che le attività di trasporto e trattamento sopra descritte anche il costo del contenitore per il confezionamento, in quanto si è dovuto imballare il rifiuto in delle cisternette a perdere che sono state poi smaltite insieme al rifiuto stesso e che hanno avuto un'incidenza di 0.15 €/kg su un totale di 1€/kg.

4.3 Conclusioni

Per tutto quanto sopra viste le notevoli quantità di rifiuto gestite e i rapporti continuativi di lavoro con la committenza il sottoscritto Antonio Roma in qualità di amministratore unico della SIR SRL si impegna ad effettuare un ulteriore sconto del 5% sul costo del trasporto e smaltimento attualmente contrattualizzato ad 1€/tonn portandolo al valore di 0.95€/tonn.

Brindisi li, 23/04/2018

SIR S.r.l.



SIR s.r.l.
Servizi Industriali Roma
Via Per Pandi n°6 Z.I.
71100 BRINDISI (BR)
P. IVA n° C.F. 03097540740

